



PRO-DENSE™ KEMİK GREFTİ İKAMESİ

KARIŞTIRMA TALİMATI

150836-2

Bu pakette aşağıda belirtilen dil mevcuttur:

English (en) Deutsch (de) Nederlands (nl) Français (fr)
Español (es) Italiano (it) Português (pt) Türkçe (tk)

For additional languages, visit our website www.wright.com

Sonra **Prescribing Use** (Reçeteleme Bilgisi) seçeneğine tıklayın.

Ek bilgi ve tercüme için lütfen üretici veya yerel distribütör ile irtibat kurun.



CE 0086*

Wright Medical Technology, Inc.
1023 Cherry Road
Memphis, TN 38117
U.S.A.

EC REP

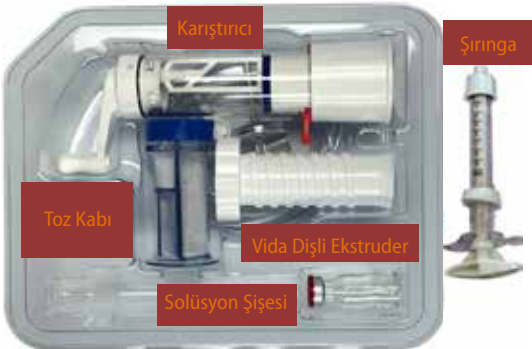
Tornier SAS
161 Rue Lavoisier
38330 Montbonnot Saint Martin
France

* CE Uyumluluk İşareti katalog numarası başına uygulanır ve ilgili olduğu durumlarda dıştaki etikette görülür.

R ONLY

Haziran 2018

A.B.D.'de basılmıştır.



PRO-DENSE™ KEMİK GREFTİ İKAMESİ (150836-2)

NOT: Grefte herhangi bir ek madde eklemeyin. Alternatif karıştırma solüsyonları kullanılması ve/veya karışıma diğer maddeler eklenmesi bu ürünün güvenlik, etkinlik ve sertleşmesini değiştirebilir.

1. (İSTEĞE BAĞLI) Materyalin hassas olarak yerleştirilmesini mümkün kılmak üzere iğneyi eğmek için eğici (sağlanmışsa) kullanın. İki eğme kanalı vardır. YÜKSEK (HIGH): agresif eğim, DÜŞÜK (LOW): hafif eğim.
2. İğneyi önceden floroskopi kılavuzluğu altında defekte yerleştirin.
3. Karıştırıcının kapağını çıkarın ve tüm toz ve solüsyonu ekleyin.



4. Kapağı tekrar takın ve vakum hortumunu vakum portuna takın. (İsteğe bağlı)



- 5a. Yaklaşık olarak 30 saniyede 50 devir
KARIŞTIRIN (tek yönde).



- 5b. Karıştırmayı **DURDURUN** ve adım
5c'ye başlamadan önce yaklaşık
30 saniye bekleyin



- 5c. Yaklaşık olarak 15 saniyede 25 devir
KARIŞTIRIN (tek yönde).

**Not: Macunu 3-5 dakika
içinde enjekte edin.**



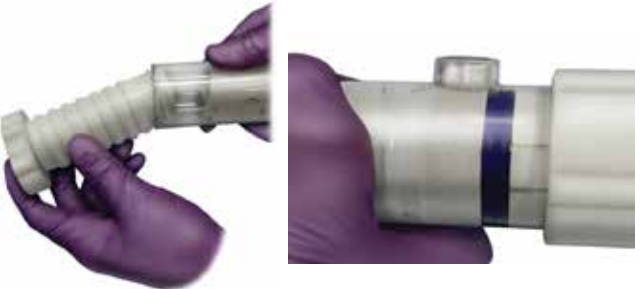
6. Vakum hortumunu (bağlıysa) ayırın, kapağı çıkarın ve fazlalığı kazıyın.



7. Kırmızı çıkıntıyı çıkarın ve şırınga portunu açığa çıkarmak üzere beyaz tabanı saat yönünün tersine döndürün.



8. Karıştırıcıyı yan tarafında tutarken, vida dişli ekstruderi tamamen oturuncaya kadar bir açıyla yerleştirin ve vida dişli ekstruderi, greft gösterildiği gibi şırınga portuna ancak girmeye başlayınca kadar ilerletin.



9. İletme şırıngasından şırınga kapağını çıkarın ve şırınga haznesini dikey konumda bastırarak oturtun.



10. Karıştırıcıyı yan tarafında tutarken şırınga doluncaya kadar ekstruderi döndürmeye/ilerletmeye devam edin. Şırıngayı ayırın ve şırınga kapağını tekrar takın.

(Not: 20 ml Kit için basamak 9-10'u hemen tekrarlayın)



11. Şırıngayı önceden yerleştirilmiş iğneye yerleştirin. Sabit başparmak basıncıyla enjeksiyona başlayın. **Tedavi bölgesini fazla doldurmaktan veya basınc uygulamaktan kaçının.**

(Not: Enjeksiyon fazla zorlaşırsa basamak 11a-11b'ye bakın)



Mekanik Yardım İçin:

11a. Çevirme mekanizmasını etkinleştirmek için beyaz yakayı kaydırın ve tıkkatın.

11b. Enjeksiyona devam etmek için piston sapını saat yönünde çevirin.



Not: Greft ~ 20 - 30 dakikada sertleřir.

Not: Bir miktar materyal şiringada kalabilir. Kalan materyal miktarı kullanıcının bu talimatta ana hatları verilen karştırma ve enjeksiyon sürelerine uyumuna bağlıdır.

Dikkat: Macunun son donanım yerleřtirilmesinden önce sertleřmesi beklenmelidir. Sertleřirken **BOZMAYIN**.