



INNESTO OSSEO SOSTITUTIVO PRO-DENSE™

ISTRUZIONI DI MISCELAZIONE

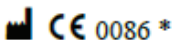
154103-0

Le seguenti lingue sono incluse in questa confezione:

English (en)	Deutsch (de)	Nederlands (nl)	Français (fr)
Español (es)	Italiano (it)	Português (pt)	Türkçe (tk)

Per altre lingue, visitare il sito Web www.wright.com. Quindi fare clic sull'opzione **Prescribing Information** (Informazioni sulla prescrizione).

Per ulteriori informazioni e traduzioni, contattare il fabbricante o il distributore locale.



Wright Medical Technology, Inc.
1023 Cherry Road
Memphis, TN 38117
U.S.A.

EC	REP
----	-----

Tornier S.A.S
161 Rue Lavoisier
38330 Montbonnot Saint Martin
France

*** Il marchio di conformità CE è applicato per numero di catalogo e, se del caso, compare sull'etichetta esterna.**

R ONLY

Luglio 2018
Stampato negli USA

**INNESTO OSSEO SOSTITUTIVO PRO-DENSE™
(154103-0)**

IT

NOTA – Non aggiungere alcuna sostanza supplementare all'innesto. L'uso di soluzioni di miscelazione alternative e/o l'aggiunta di altre sostanze alla miscela potrebbero compromettere la sicurezza, l'efficacia e la presa di questo prodotto.

1. Rimuovere il coperchio dal miscelatore e aggiungere tutta la polvere nella ciotola.



2. Versare tutta la soluzione nella ciotola.



3. Riposizionare il coperchio del miscelatore e miscelare energicamente per 30 secondi (circa 50 giri).



Nota – Erogare la pasta entro 5 minuti.

4. Togliere il coperchio e introdurre l'innesto nell'area desiderata utilizzando la spatola piccola fornita per l'erogazione dell'innesto.



5. (OPZIONALE) Riempire la siringa con materiale da innesto utilizzando la spatola più grande. In posizione capovolta, picchiettare sul tavolo per favorire la compattazione dell'innesto.



6. Collegare il tappo Luer e la cannula forniti in dotazione.



7. Inserire l'asta filettata del mandrino attraverso la parte posteriore della siringa. Ruotare l'impugnatura per iniettare l'innesto.



Nota – La presa dell'innesto richiede ~20-30 minuti.

Nota – Nella siringa può rimanere del materiale residuo. La quantità di materiale residuo dipende dal rispetto da parte dell'operatore dei tempi di miscelazione e di estrusione indicati nelle presenti istruzioni.